

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.
ТРОЙНИКИ С ДВУМЯ ПЕРЕХОДАМИ

ГОСТ
8950—75*

Основные размеры

Ductile iron fittings with
parallel thread for pipelines.
Tees with two passages. Basic dimensions

(СТ СЭВ 3300—81)

Взамен

ГОСТ 8950—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 ноября 1975 г. № 2901 срок действия установлен

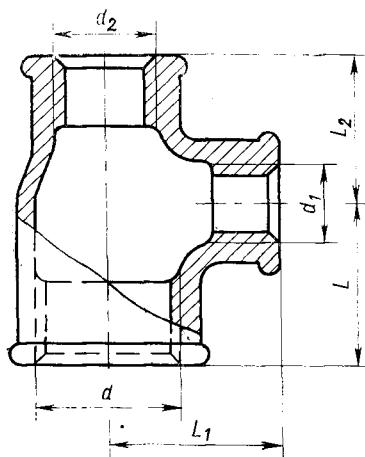
с 01.01.77

до 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3300—81.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию тройника.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1984 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в сентябре 1980 г. и марте 1983 г.
(ИУС 11—80, 7—83).

Размеры в мм

Условный проход $D_y \times D_{y_1} \times D_{y_2}$	Резьба			L	L ₁	L ₂	Масса без покрытия, кг, не более*	
	d	d ₁	d ₂				Вариант по ГОСТ 8944—75	
							1	2
20×15×15	G 3/4—B	G 1/2—B	G 1/2—B	30	31	28	0,158	0,169
20×20×15	G 3/4—B	G 3/4—B	G 1/2—B	33	33	31	0,185	0,198
25×20×15	G 1—B	G 3/4—B	G 1/2—B	35	36	31	0,215	0,232
25×15×20	G 1—B	G 1/2—B	G 3/4—B	32	34	30	0,215	0,232
25×20×20	G 1—B	G 3/4—B	G 3/4—B	35	36	33	0,246	0,266
25×25×15	G 1—B	G 1—B	G 1/2—B	38	38	34	0,251	0,270
25×25×20	G 1—B	G 1—B	G 3/4—B	38	38	36	0,255	0,276
32×20×20	G 1 1/4—B	G 3/4—B	G 3/4—B	36	41	33	0,299	0,331
32×20×25	G 1 1/4—B	G 3/4—B	G 1—B	36	41	35	0,329	0,356
32×25×25	G 1 1/4—B	G 1—B	G 1—B	40	42	38	0,374	0,408
40×25×32	G 1 1/2—B	G 1—B	G 1 1/4—B	42	46	40	0,477	0,518

* Для справок.

Примечание. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

Пример условного обозначения тройника с двумя переходами без покрытия с D_y 25 мм на D_{y_1} 15 мм и D_{y_2} 20 мм:

Тройник 25×15×20 ГОСТ 8950—75

То же, с цинковым покрытием:

Тройник Ц-25×15×20 ГОСТ 8950—75

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования—по ГОСТ 8944—75.