

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.
НИППЕЛИ ДВОЙНЫЕ

ГОСТ
8958—75*

Основные размеры

Ductile iron fittings with
parallel thread for pipelines.
Double nipples. Basic dimensions

Взамен
ГОСТ 8958—59

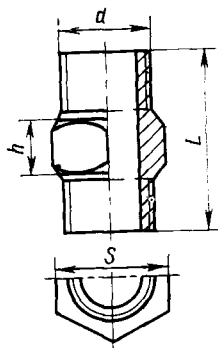
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 ноября 1975 г. № 2901 срок действия установлен

с 01.01.77

до 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры ниппелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию ниппеля.

Размеры в мм

Условный проход D_y	Резьба d	S	L	h	Масса без покрытия, кг, не более*
8	G $1/4$ — В	17	36	7	0,029
10	G $3/8$ — В	19	38	7	0,035
15	G $1/2$ — В	24	44	7	0,065
20	G $3/4$ — В	30	47	8	0,090
25	G 1 — В	36	53	8	0,140
32	G 1 $1/4$ — В	46	57	9	0,209
40	G 1 $1/2$ — В	50	59	9	0,210
50	G 2 — В	65	68	10	0,406
(65)	G 2 $1/2$ — В	80	75	11	0,529
(80)	G 3 — В	95	83	12	0,846

* Для справок.

Примечания:

1. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5%.

2. Ниппели с D_y , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения двойного ниппеля без покрытия с D_y 40 мм:

Ниппель 40 ГОСТ 8958—75

То же, с цинковым покрытием:

Ниппель Ц-40 ГОСТ 8958—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.

3. Отклонения размера S — по ГОСТ 6424—73.