

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.
ГАЙКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ**

Основные размеры

Ductile iron fittings with
parallel thread for pipelines.
Connection nuts. Basic dimensions

**ГОСТ
8959—75***

**Взамен
ГОСТ 8959—59**

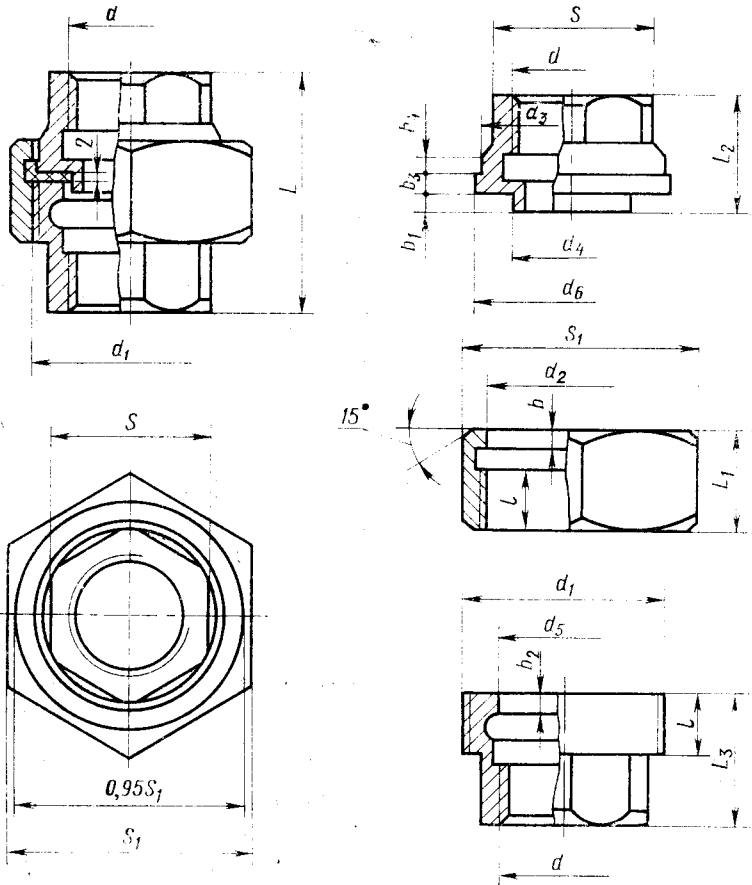
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 ноября 1975 г. № 2901 срок действия установлен

с 01.01.77

до 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры гаек должны соответствовать указанным
на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию гайки.

Условный проход D_y	Накидная гайка								
	Резьба d	Резьба d_1	l	L_1	Размер „под ключ“*		b	d_2	d_3
					$S_{1ном}$ $S_{1наиб}$	$S_{1нам}$			
8	G 1/4—В	G 3/4—В	10	18	32	30,0	4	22,0	21,7
10	G 3/8—В	G 7/8—В	10	18	36	34,0	4	25,0	24,7
15	G 1/2—В	G 1 1/8—В	11	19	46	44,0	4	32,0	31,7
20	G 3/4—В	G 1 1/4—В	12	20	50	48,0	4	36,0	35,6
25	G 1—В	G 1 3/4—В	13	23	65	62,6	5	48,0	47,6
32	G 1 1/4—В	G 2—В	13	24	70	67,2	6	53,0	52,6
40	G 1 1/2—В	G 2 1/4—В	14	25	75	72,2	6	59,5	59,1
50	G 2—В	G 3 1/4—В	16	27	90	87,2	6	74,0	73,6
(65)	G 2 1/2—В	G 3 1/2—В	19	30	110	107,0	6	92,0	91,5
(80)	G 3—В	G 4—В	20	31	130	127,0	6	104,5	104,0

* Для справок.

Примечания:

1. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу
2. Соединительная гайка с D_y , указанными в таблице в скобках, приме

Пример условного обозначения гайки соединитель

Гайка соединительная 40 ГОСТ 8959—75

То же, с цинковым покрытием:

Гайка соединительная Ц-40 ГОСТ 8959—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструктивные размеры и технические требования—по
3. Толщины стенок не должны быть менее $\frac{S_{1нам}-d}{2}$ и $\frac{S_{1нам}-d_1}{2}$.

В мм

d_4	d_5	d_6	Размер „под ключ“		b_1	b_2	b_3	b_4	L	L_2	L_3	Диаметр прокладки		Масса без покрытия, кг, не более*
			$S_{\text{ном}}$ $S_{\text{наиб}}$	$S_{\text{наим}}$								наруж- ной	внут- ренней	
16,7	17	24,0	19	17,7	3,5	2,5	2,5	5	42	21,0	21,0	24	17	0,216
18,7	19	27,5	22	20,7	3,5	2,5	2,5	5	45	24,0	23,0	27	19	0,282
23,7	24	34,5	27	25,7	4,0	3,0	2,5	5	48	25,0	25,0	34	24	0,464
26,6	27	38,5	32	30,0	4,0	3,0	2,5	5	52	27,0	27,0	38	27	0,588
37,6	38	50,5	41	39,0	5,0	4,0	3,0	6	58	31,5	29,5	50	38	1,091
41,6	42	56,0	50	48,0	5,0	4,0	3,0	7	65	35,0	33,0	55	42	1,423
45,5	46	62,5	55	52,6	5,0	4,0	3,0	7	70	37,0	36,0	62	46	1,702
59,6	60	78,0	66	65,0	6,0	5,0	3,0	7	78	41,5	40,5	77	60	2,522
74,5	75	97,0	83	81,8	6,0	5,0	3,0	7	85	44,0	45,0	96	75	4,078
87,5	88	109,5	96	94,6	6,0	5,0	3,0	8	95	48,5	50,5	109	88	5,922

неоцинкованных более чем на 5 %.
нить не рекомендуется.

ной без покрытия с D_y 40 мм:

ГОСТ 8944—75.

МКС 23.040.60
Группа В61

к сб. «Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов» ГОСТ 8943—75, ГОСТ 8944—75, ГОСТ 8946-75 — ГОСТ 8963-75 [см. Переиздание (май 1984 г.)]

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 50. ГОСТ 8959—75. Пункт 1. Таблица. Графа «Накидная гайка. Резьба d_1 ». Для условного прохода D_y 50	G 3 1/4—В	G 2 3/4—В

(ИУС № 9 2004 г.)